

**TplusT, s.r.o.**  
**A.Kmeťa 28**  
**03601 Martin**  
 Slovák Köztársaság  
 Tel +421 43 4220334  
 Fax +421 43 4221615  
 Email: [tplusT@gaya.sk](mailto:tplusT@gaya.sk)  
**NAGYON FINOM KVAR ÖNTÖDEI HOMOK**  
**1K 0,10/0,16/0,0,071**  
 Szemcse alakja – ovális

Felhasználás: vasöntvények, acélöntvények és öntöttvas öntödei magjainak és formáinak gyártásánál.

Szemcse mérete	Szitán fennmaradó maradék	Átszámított szitán fennmaradó maradék	Átszámított szitán fennmaradó maradék összege	paraméterek
mm	g	%	%	<b>Fő frakció 0,10/0,16/0,071</b>
1,60	-	-	100	<b>Agyag – 0,45 %</b>
0,80	-	-	100	<b>Egyöntetűségi szorzó 91%</b>
0,63	-	-	100	<b>Közepes szemcseméret D50 - 0,14mm</b>
0,40	-	-	100	<b>Szinterelési hőmérséklet 1600 OC fölött</b>
0,315	0,27	0,27	99,73	<b>nedvességtartalom– max. 5,5% /nedves/ max. 0,1% /száritott</b>
0,20	5,80	5,83	93,90	<b>áteresztőképesség 420 m<sup>2</sup>/Pa x s</b>
0,16	18,21	18,29	75,61	
0,10	64,10	64,39	11,22	<b>Kémiai elemzés</b>
0,071	8,46	8,50	2,72	<b>SiO<sub>2</sub> 99,30%</b>
0,056	2,31	2,32	0,40	<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0,06%</b>
Kisméretu szemcse	0,40	0,40	0,00	<b>karbonátok 0,08%</b>

A felsorolt adatok tájékoztató jellegűek és forrástól, illetve gyártástól függenek. Szívesen nyújtunk további információkat a toleranciával, kémiai összetétellel és az egyes homokok felhasználásával kapcsolatban. A cégünk díjmentesen biztosít mintákat. A szállítmányokat az ügyfél igénye alapján szervezzük.