

**TplusT, s.r.o.**  
**A.Kmeťa 28**  
**03601 Martin**  
 Slovák Köztársaság  
 Tel +421 43 4220334  
 Fax +421 43 4221615  
 Email: [tplus@gaya.sk](mailto:tplus@gaya.sk)  
**DURVA KVARC ÖNTÖDEI HOMOK**  
**1K 0,20/0,315/0,40**  
 Szemcse alakja – ovális

Felhasználás: vasöntvények, acélöntvények és öntöttvas öntödei magjainak és formáinak gyártásánál.

Szemcse mérete	Szitán fennmaradó maradék	Átszámított szitán fennmaradó maradék	Átszámított szitán fennmaradó maradék összege	paraméterek
mm	g	%	%	<b>Fő frakció 0,20/0,315/0,40</b>
1,60	-	-	100	<b>Agyag – 0,12 %</b>
0,80	1,24	1,24	98,76	<b>Egyöntetúségi szorzó 82%</b>
0,63	6,88	6,89	91,87	<b>Közepes szemcseméret D50 - 0,30mm</b>
0,40	14,86	14,88	76,99	<b>Szinterelési hőmérséklet 1600 C fölött</b>
0,315	21,51	21,54	55,46	<b>nedvességtartalom– max. 5,5% /nedves/ max. 0,1% /száritott</b>
0,20	45,70	45,75	9,70	<b>áteresztőképesség 420 m<sup>2</sup>/Pa x s</b>
0,16	6,85	6,86	2,84	
0,10	2,44	2,44	0,40	<b>Kémiai elemzés</b>
0,071	-	-	-	<b>SiO<sub>2</sub> 99,30%</b>
0,056	-	-	1	<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0,06%</b>
Kisméretű szemcse	-	-	-	<b>karbonátok 0,08%</b>

A felsorolt adatok tájékoztató jellegűek és forrástól, illetve gyártástól függenek. Szívesen nyújtunk további információkat a toleranciával, kémiai összetétellel és az egyes homokok felhasználásával kapcsolatban. A cégünk díjmentesen biztosít mintákat. A szállítmányokat az ügyfél igénye alapján szervezzük.